

Verarbeitungshinweis Gewebeanputzleisten

Voraussetzung für die Verarbeitung von Gewebeanputzleisten ist, dass die Vorleistungen den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Dabei ist die fachgerechte Montage von Fenstern und Türen von besonderer Bedeutung.

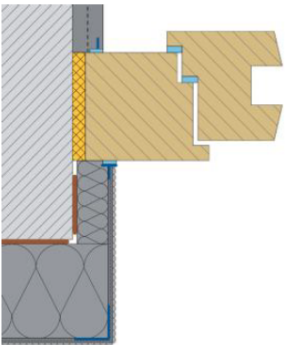
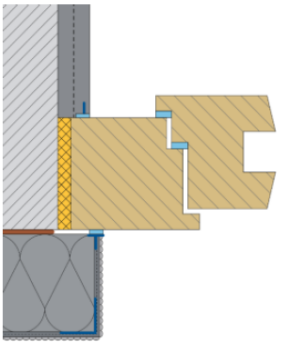
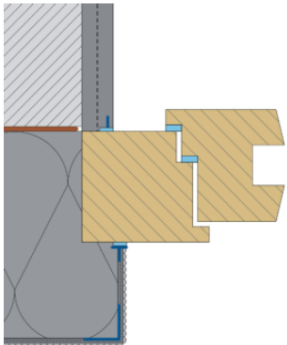
Anforderungen an Gewebeanputzleisten

- Schlagregendichtigkeit ≥ 600 Pa
- Bewegungsaufnahme
- Optische Funktionen

Die Auswahl der Profile ist auch noch von folgenden Faktoren abhängig:

- Einbauposition von Einbauteilen im Wandbildner, z.B. Fenster und Türen (siehe Anwendungstabelle)
- Dämmstoffdicke
- Fenstergröße

Anwendungstabelle

	Einbauposition des Fensters und Größe								
	Fenster zurückgesetzt im Wandbildner			Fenster bündig mit dem Wandbildner			Fenster vor dem Wandbildner (im Dämmstoff) überputzbare Laibung erforderlich		
Beispielbilder bei WDVS									
	Kleinformatig ¹⁾	$\leq 6 \text{ m}^2$	$\leq 10 \text{ m}^2$	Kleinformatig ¹⁾	$\leq 6 \text{ m}^2$	$\leq 10 \text{ m}^2$	Kleinformatig ¹⁾	$\leq 6 \text{ m}^2$	$\leq 10 \text{ m}^2$
WDVS $\leq 160 \text{ mm}$	Klasse II ²⁾ Klasse C ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse C ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse B ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse B ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse B ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse B ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾
WDVS $\leq 300 \text{ mm}$	Klasse II ²⁾ Klasse C ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse C ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse B ³⁾	Klasse II ²⁾ Klasse B ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾	Klasse III ²⁾ Klasse A ³⁾

1) Als kleinformatig können Fenster/Türen bis zur größten Kantenlänge von 2,6 m oder einer Fläche bis 2,6 m² angesehen werden.

2) Anwendungstabelle laut ÖNORM B6400.

3) Anwendungstabelle laut VDPM-Merkblatt; Ausbildung von Details mit Profilen und Fugendichtungsbändern bei WDVS.

Ebenso wichtig wie die richtige Auswahl ist der fachgerechte Einbau der Gewebeanputzleisten um die Funktionssicherheit eines Wärmedämm-Verbundsystems zu gewährleisten.

Lagerung

Profile sind trocken, frostsicher und flachliegend im Karton zu lagern.

Verarbeitungstemperatur

Die Oberflächentemperatur muss bei der Verarbeitung mindestens +5° C betragen und darf +40° C nicht überschreiten.

Untergrundprüfung

Die zu beklebende bzw. abzudichtende Fläche ist zu reinigen. Alle Untergründe müssen eben, trocken, frei von haftmindernden Rückständen, frost-, staub- und fettfrei sowie tauglich für eine Verklebung sein.

Klebeprobe

Vor dem Anbringen von Gewebeanputzleisten ist eine Klebeprobe an einer verdeckten Fläche wie folgt durchzuführen:

- Ein ca. 10 cm langes Profilstück an den vorgereinigten Untergrund kleben und fest andrücken.
- Nach mindestens 10 Minuten das Profil langsam abziehen/abschälen.
- Die Klebeprobe gilt als positiv (vgl. Abb. 1a), wenn die Klebekontaktfläche durchgängig ist und der Bruch im Schaumband erfolgt. Ist die Klebeprobe negativ (vgl. Abb. 1b), ist auf andere Anschlusslösungen ohne Klebeverbindung auszuweichen.
- Eine Fotodokumentation wird empfohlen.



Abb. 1a) Beispiel für eine bestandene Klebeprobe – Schaumbandrest auf der kompletten Klebefläche

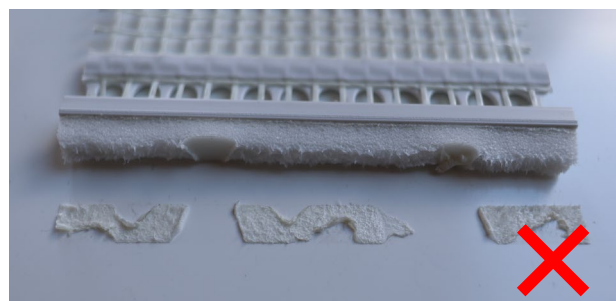


Abb. 1b) Beispiel für eine nicht bestandene Klebeprobe – lückenhafte Schaumbandreste auf der Klebefläche

Hinweis: Bei einer nicht bestandenen Klebeprobe müssen Profile mit drückender Abdichtung eingesetzt.

Ablängen/Stoßausbildung

Das Ablängen der Profile erfolgt in der Regel mittels Amboss-Schere. Profilstückelungen sollten vermieden werden. Sind längenorientierte Anschlüsse (z. B. Laibungen) länger als die Standardlängen der Profile, müssen Profile gestoßen werden. Dabei ist der Stoß im oberen Drittel des Bauteils auszubilden. Längsstöße und Stöße im Eckbereich (ggf. mit Gehrung) sind dicht auszuführen.

Montage

Gewebeanputzleisten sind grundsätzlich spannungsfrei zu verkleben. Nach der Positionierung sind die Profile über die gesamte Länge ggf. mit Hilfe eines geeigneten Utensils (z. B. Andruckrolle) fest anzupressen. Ein starker Anpressdruck ist entscheidend für die Klebekraft und maßgebend für die Verklebung der Profile. Hohlräume im WDVS hinter Profilen sind zu vermeiden.

Beschichtung

Das Gewebe ist vor Witterungseinflüssen zu schützen. Zunächst wird der Unterputz in der Breite des Gewebestreifens aufgetragen. Unmittelbar danach wird das Armierungsgewebe eingebettet. Das Flächengewebe muss bis an die Abzugskante der Gewebeanputzleiste herangeführt werden. Bei Gewebeanputzleisten darf die Armierung bzw. der Oberputz die Sollbruchstelle der Schutzlasche nicht überragen, da ansonsten die Schutzlasche nicht abgetrennt werden kann.